

#### UTILIZZO :

Il separatore di liquido posto sulla aspirazione ha la funzione di contenere l'eccesso di refrigerante non evaporato e di prevenirne il ritorno allo stato liquido al compressore evitandone la rottura (VEDI TIPI pag. seguenti).

#### RACCOMANDAZIONI DI UTILIZZO per impianti frigoriferi :

- \* funzionanti a ciclo reversibile: sbrinamento gas caldo / pompa di calore;
- \* aventi compressori in parallelo, o a doppio stadio;
- \* con variazioni sensibili di temperatura ambientale e/o funzionamento intermittente;
- \* con sezioni Cond./Evap. separate e distanziate;
- \* per refrigerazione di camion, container, ecc;

#### CARATTERISTICHE :

- \* uscita assicurata del fluido frigorifero in fase vapore dal separatore (out);
- \* separazione assicurata della parte in fase vapore dalla parte in fase liquido nel fluido frigorifero;
- \* ritorno assicurato dell'olio al compressore (rispettando i criteri di scelta e le raccomandazioni);
- \* attacchi a brasare in Cu (eliminazione del problema di ossidazione rispetto agli attacchi in Fe);
- \* adatti per refrigeranti:
  - CFC (R502)
  - HCFC (R22)
  - HFC (R134a - R404a - R507 - R407c - R410a);

#### EMPLOY :

The suction accumulator placed on the suction has the purpose of containing the not evaporated refrigerant excess, and of preventing its return to the liquid state towards the compressor, thus avoiding the breakage (see TYPE on following pages).

#### SUGGESTIONS OF USE for refrigerating equipments :

- \* operating with reversible cycle: warm gas defrosting / heat pump;
- \* having compressors in parallel, or at two-stage;
- \* with considerable variations of the ambient temperature and/or intermittent working;
- \* having the Condenser / Evaporator sections separated and spaced;
- \* for the refrigeration of lorries, containers, etc;

#### FEATURES :

- \* assured exit of the refrigerant fluid in the steam state from the suction accumulator (out);
- \* assured separation of the steam state component from the liquid state component in the refrigerant fluid;
- \* assured return of the oil to the compressor (by respecting the selection criteria and the suggestions);
- \* braze connections in Cu = copper (elimination of the oxidation problem compared with the Fe = steel connections);
- \* suitable for refrigerants:
  - CFC (R502)
  - HCFC (R22)
  - HFC (R134a - R404a - R507 - R407c - R410a);



**CRITERI DI SCELTA, raccomandazioni :**

- \* il separatore di liquido non deve MAI essere scelto in base al diametro della tubazione, ma tenendo presente che:
- \* la capacità di refrigerante selezionata deve essere almeno compresa tra il 50% ed il 70% di quella totale dell'impianto;  
Esempio:  
Capacità totale impianto lit. 10:  
- capacità separatore minimo lit. 5 per servizio statico (pompe di calore, Chiller...)  
- capacità separatore minimo lit. 7 per servizio dinamico (Tram, treni, camion ...)
- \* per selezionare il separatore è bene consultare la TABELLA DI SCELTA, nella stesura della quale si è tenuto conto che il campo di utilizzo delle capacità deve essere compreso tra due limiti fondamentali:
  - ◆ limite capacità massima, in funzione delle perdite di carico accettabili e del rumore;
  - ◆ limite capacità minima, in funzione della minima velocità in grado di assicurare il trascinamento dell'olio verso il compressore;

Tra le altre considerazioni di cui si è tenuto conto nella compilazione della suddetta tabella meritano di essere citate le seguenti:

- ◆ con i diametri più piccoli si ha maggior turbolenza e quindi maggior garanzia di trascinamento dell'olio, a fronte di più elevate perdite di carico;
- ◆ con i diametri più grandi la velocità in periferia è solitamente minore di quanto lo sia al centro: di conseguenza le velocità di passaggio saranno superiori rispetto a quelle che si riscontrano nei diametri più piccoli, assicurando il trascinamento dell'olio in periferia;
- ◆ parte dei dati ricavati hanno tenuto conto di quanto sopra esposto e di quanto riportato nella tabella n°11, capitolo 3, dell' << ASHRAE HANDBOOK 1990 >>;
- \* si deve installare il separatore il più vicino possibile al compressore ed alla stessa altezza;
- \* le capacità raccomandate in tabella tengono conto di una perdita di carico nel separatore di 0,4 °C;

**FUNZIONAMENTO :**

- \* IN = ingresso gas nel separatore
- \* OUT = uscita gas verso il compressore

**CRITERIA FOR SELECTION, suggestions :**

- \* NEVER choose the suction accumulator on the base of the pipe diameter, but bear in mind that:
- \* the selected capacity of the refrigerant liquid has to be at least within 50% and 70% of the equipment total amount;  
Example:  
Total capacity of the plant litr. 10:  
- Minimum suction accumulator capacity litr. 5 for static working (heat pumps, Chiller...)  
- Minimum suction accumulator capacity litr. 7 for dynamic working (trams, trains, trucks ...)
- \* to select the suction accumulator it is useful consulting the SELECTION TABLE, for the drawing up of which it has been considered that the usable range of the capacities has to be included within two basic limits:
  - ◆ maximum capacity extent, in function of the acceptable flow resistances and of the noise;
  - ◆ minimum capacity extent, in function of the minimum speed capable of assuring the oil dragging towards the compressor;

Among the remarks taken into consideration for the drawing up the a.m. table, the following ones deserve to be mentioned:

- ◆ the lower diameters involve higher turbulence and therefore higher warranty of oil dragging, against higher flow resistances;
- ◆ with bigger diameters the peripheral speed is lower than the central one: as a consequence the flow speeds will be higher compared to the ones measured in the lower diameters, thus assuring the oil dragging to the peripheral;
- ◆ some of the obtained data keep count of what shown above and also of what mentioned on the table No. 11, item 3 of << ASHRAE HANDBOOK 1990 >>;
- \* the suction accumulator must be installed the nearest possible to the compressor and at the same height;
- \* the capacities as suggested on the table keep count of a temperature loss, due to the flow resistance, of 0.4 °C in the suction accumulator;

**OPERATING :**

- \* IN = Gas inlet into the suction accumulator
- \* OUT = Gas outlet towards the compressor



COSTRUZIONE COMPONENTI PER LA REFRIGERAZIONE ED IL CONDIZIONAMENTO  
COMPONENTS MANUFACTURING FOR REFRIGERATION AND AIR CONDITIONING

SEPARATORI DI LIQUIDO / SUCTION ACCUMULATORS

FLÜSSIGKEITS-ABSCHIEDER / SÉPARATEURS DE LIQUIDE

**TABELLA DI SCELTA - SELECTION TABLE**

T Y P P O E	O D S	CAMPO DI UTILIZZO USABLE RANGE	CAPACITA' RACCOMANDATE										SUGGESTED CAPACITIES					
			TEMPERATURE DI EVAPORAZIONE										EVAPORATION TEMPERATURES					
			R22					R502					R134a					
			+5°C	-5°C	-20°C	-30°C	-40°C	+5°C	-5°C	-20°C	-30°C	-40°C	+5°C	-5°C	-20°C	-30°C	-40°C	
01/S 02/S 03/S	12 & (1/2")	MAX	1000 Fgh	2.90	2.10	1.40	0.95	0.60	2.58	1.72	1.15	0.69	0.45	1.80	1.29	0.69	0.43	0.26
			KW	3.40	2.40	1.60	1.10	0.70	3.00	2.00	1.33	0.80	0.52	2.10	1.5	0.80	0.50	0.30
02/S 03/S 04/S 05/S	16 & (5/8")	MAX	1000 Fgh	5.80	4.30	2.67	1.70	1.15	4.90	3.60	2.15	1.50	0.90	3.70	2.49	1.20	0.73	0.43
			KW	6.80	5.00	3.10	2.00	1.35	5.70	4.20	2.50	1.75	1.05	4.30	2.90	1.40	0.85	0.50
04/S 05/S	18 & (3/4")	MIN	1000 Fgh	0.82	0.70	0.60	0.48	0.35	0.62	0.56	0.45	0.37	0.28	0.64	0.52	0.39	0.28	0.20
			KW	0.95	0.80	0.70	0.55	0.40	0.72	0.65	0.52	0.43	0.32	0.75	0.60	0.45	0.33	0.23
04/S 05/S 06/S 07/S	18 & (3/4")	MAX	1000 Fgh	9.30	6.90	4.20	2.80	1.72	8.00	5.80	3.70	2.25	1.45	6.96	4.66	2.15	1.38	0.77
			KW	10.80	8.00	4.80	3.30	2.00	9.30	6.80	4.30	2.60	1.70	8.10	5.30	2.50	1.60	0.90
05/S 06/S 07/S 08/S	22 & (7/8")	MIN	1000 Fgh	1.15	1.00	0.73	0.60	0.52	0.95	0.78	0.62	0.50	0.40	1.07	0.90	0.64	0.47	0.34
			KW	1.35	1.15	0.85	0.70	0.60	1.10	0.90	0.72	0.58	0.45	1.25	1.05	0.74	0.55	0.40
05/S 06/S 07/S 08/S	22 & (7/8")	MAX	1000 Fgh	13.30	10.30	6.20	4.30	2.84	11.30	8.40	5.40	3.50	2.15	9.46	6.02	2.92	1.81	1.03
			KW	15.50	12.00	7.20	5.00	3.30	13.20	9.80	6.30	4.00	2.50	11.00	7.00	3.40	2.10	1.20
06/S 07/S 08/S 09/S	28 & (1-1/8")	MIN	1000 Fgh	2.00	1.70	1.25	1.00	0.77	1.55	1.35	0.95	0.78	0.65	1.38	1.12	0.82	0.60	0.43
			KW	2.30	1.95	1.45	1.20	0.90	1.80	1.50	1.10	0.90	0.75	1.60	1.30	0.95	0.70	0.50
06/S 07/S 08/S 09/S	28 & (1-1/8")	MAX	1000 Fgh	28.00	19.80	12.70	8.40	5.42	23.50	16.40	10.50	6.80	4.30	16.34	10.30	5.16	3.01	1.81
			KW	32.50	23.00	14.80	9.80	6.30	27.30	19.00	12.20	7.90	4.95	19.00	12.00	6.00	3.50	2.10
08/S 09/S 10/S	35 & (1-3/8")	MIN	1000 Fgh	3.80	3.20	2.30	1.90	1.50	2.90	2.40	1.80	1.55	1.20	2.15	1.81	1.29	0.99	0.69
			KW	4.40	3.70	2.70	2.20	1.70	3.40	2.80	2.10	1.80	1.40	2.50	2.10	1.50	1.15	0.80
08/S 09/S 10/S	35 & (1-3/8")	MAX	1000 Fgh	50.00	35.30	21.00	13.80	9.00	46.60	31.60	17.70	11.20	6.90	36.18	24.08	12.04	7.14	4.21
			KW	58.00	41.00	24.50	16.00	10.40	54.00	36.50	20.50	13.00	8.00	42.00	28.00	14.00	8.30	4.90
09/S 10/S 11/S	42 & (1-5/8")	MIN	1000 Fgh	6.70	5.70	4.30	3.45	2.75	6.00	4.30	3.20	2.70	2.10	4.64	3.78	2.75	2.06	1.92
			KW	7.80	6.60	5.00	4.00	3.20	7.00	5.00	3.70	3.10	2.40	5.40	4.40	3.20	2.40	1.07
09/S 10/S 11/S	42 & (1-5/8")	MAX	1000 Fgh	82.85	56.95	32.20	23.70	15.50	79.40	50.80	30.10	19.00	12.00	53.31	34.39	17.20	11.18	6.02
			KW	96.00	66.00	41.00	27.50	18.50	92.00	59.00	35.00	22.00	14.00	62.00	40.00	20.00	13.00	7.00
10/S 11/S 12/S 13/S	54 & (2-1/8")	MIN	1000 Fgh	10.80	8.20	6.90	5.60	4.30	8.40	6.90	5.45	4.75	3.65	6.36	5.25	3.78	2.75	1.89
			KW	12.50	9.50	8.00	6.50	5.00	9.70	8.00	6.30	5.50	4.20	7.40	6.10	4.40	3.20	2.20
10/S 11/S 12/S 13/S	54 & (2-1/8")	MAX	1000 Fgh	164.00	116.50	69.90	45.70	30.20	164.00	116.50	69.90	45.70	30.20	103.18	68.79	34.39	20.64	12.04
			KW	190.00	135.00	81.00	53.00	35.00	190.00	135.00	81.00	53.00	35.00	120.00	80.00	40.00	24.00	14.00
11/S-SP 12/S-SP 13/S-SP	64	MIN	1000 Fgh	20.70	17.20	13.37	11.20	8.15	20.70	17.20	13.37	11.20	8.15	12.04	10.32	7.05	5.42	3.70
			KW	24.00	20.00	15.50	13.00	9.50	24.00	20.00	15.50	13.00	9.50	14.00	12.00	8.20	6.30	4.30
11/S-SP 12/S-SP 13/S-SP	64	MAX	1000 Fgh	246.00	168.30	95.00	53.50	34.50	246.00	168.30	95.00	53.50	34.50	172.60	110.45	51.80	31.93	18.12
			KW	285.00	195.00	110.00	62.00	40.00	285.00	195.00	110.00	62.00	40.00	200.00	128.00	60.00	37.00	21.00
11/S-SP 12/S-SP 13/S-SP	67 & (2-5/8")	MIN	1000 Fgh	27.60	23.70	18.80	14.65	11.50	27.60	23.70	18.80	14.65	11.50	18.12	14.67	10.36	8.00	5.60
			KW	32.00	27.50	21.80	17.00	13.30	32.00	27.50	21.80	17.00	13.30	21.00	17.00	12.00	9.30	6.50
11/S-SP 12/S-SP 13/S-SP	67 & (2-5/8")	MAX	1000 Fgh	258.90	181.20	103.60	60.40	39.70	258.90	181.20	103.60	60.40	39.70	181.20	116.50	56.10	34.50	19.85
			KW	300.00	210.00	120.00	70.00	46.00	300.00	210.00	120.00	70.00	46.00	210.00	135.00	65.00	40.00	23.00
11/S-SP 12/S-SP 13/S-SP	76 & (3")	MIN	1000 Fgh	29.35	25.00	19.85	15.55	12.00	29.35	25.00	19.85	15.55	12.00	19.00	15.55	11.22	8.63	6.04
			KW	34.00	29.00	23.00	18.00	14.00	34.00	29.00	23.00	18.00	14.00	22.00	18.00	13.00	10.00	7.00
11/S-SP 12/S-SP 13/S-SP	76 & (3")	MAX	1000 Fgh	371.00	246.00	138.00	88.90	51.80	371.00	246.00	138.00	88.90	51.80	241.65	153.60	69.10	43.15	25.90
			KW	430.00	285.00	160.00	103.00	60.00	430.00	285.00	160.00	103.00	60.00	280.00	178.00	80.00	50.00	30.00
11/S-SP 12/S-SP 13/S-SP	80 & (3-1/8")	MIN	1000 Fgh	38.85	32.80	26.30	20.70	15.10	38.85	32.80	26.30	20.70	15.10	24.16	20.00	14.25	11.22	7.77
			KW	45.00	38.00	30.50	24.00	17.50	45.00	38.00	30.50	24.00	17.50	28.00	23.20	16.50	13.00	9.00
11/S-SP 12/S-SP 13/S-SP	80 & (3-1/8")	MAX	1000 Fgh	388.40	258.90	146.70	94.95	56.10	388.40	258.90	146.70	94.95	56.10	254.60	164.00	77.70	49.20	28.50
			KW	450.00	300.00	170.00	110.00	65.00	450.00	300.00	170.00	110.00	65.00	295.00	190.00	90.00	57.00	33.00
FAS125.40 & FAS150.40	114.3 & (4-1/2")	MIN	1000 Fgh	41.42	34.50	27.60	21.60	15.55	41.42	34.50	27.60	21.60	15.55	25.90	21.60	15.55	12.10	8.20
			KW	48.00	40.00	32.00	25.00	18.00	48.00	40.00	32.00	25.00	18.00	30.00	25.00	18.00	14.00	9.50
FAS125.40 & FAS150.40	114.3 & (4-1/2")	MAX	1000 Fgh	595.50	431.50	276.00	172.60	120.80	530.70	388.30	241.60	151.00	95.00	371.00	258.40	155.30	86.30	54.40
			KW	690.00	500.00	320.00	200.00	140.00	615.00	450.00	280.00	175.00	110.00	430.00	300.00	180.00	100.00	63.00
FAS125.40 & FAS150.40	114.3 & (4-1/2")	MIN	1000 Fgh	164.00	120.80	62.10	40.60	25.00	164.00	120.80	62.10	40.60	25.00	116.50	69.00	37.10	23.70	14.70
			KW	190.00	140.00	72.00	47.00	29.00	190.00	140.00	72.00	47.00	29.00	136.00	80.00	43.00	27.50	17.00

08C323 N.B. A norma di legge il presente catalogo non può essere riprodotto nei testi e nelle rappresentazioni grafiche da ditte concorrenti. NOTES: According to the law in force, any text or graphic reproduction of this catalogue, even partial, is strictly prohibited.



CONSTRUZIONE COMPONENTI PER LA REFRIGERAZIONE ED IL CONDIZIONAMENTO COMPONENTS MANUFACTURING FOR REFRIGERATION AND AIR CONDITIONING

SEPARATORI DI LIQUIDO / SUCTION ACCUMULATORS

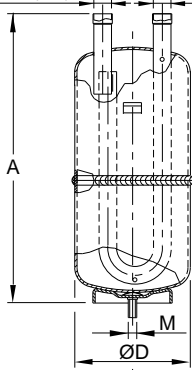
FLÜSSIGKEITS-ABSCHIEDER / SÉPARATEURS DE LIQUIDE

TABELLA DI SCELTA - SELECTION TABLE

T I P P O E	T Y P E	O D	CAMPO DI UTILIZZO USABLE RANGE	CAPACITA' RACCOMANDATE										SUGGESTED CAPACITIES				
				TEMPERATURE DI EVAPORAZIONE										EVAPORATION TEMPERATURES				
				R404a/R507					R407c					R410a				
				+5°C	-5°C	-20°C	-30°C	-40°C	+5°C	-5°C	-20°C	-30°C	-40°C	+5°C	-5°C	-20°C	-30°C	-40°C
01/S	12	MAX	1000 Fg/h	3.27	2.15	1.20	0.77	0.47	3.27	2.15	1.20	0.77	0.47	4.06	3.02	1.98	1.47	0.86
02/S	(1/2")		KW	3.80	2.50	1.40	0.90	0.55	3.80	2.50	1.40	0.90	0.55	4.70	3.50	2.30	1.70	1.00
03/S		1000 Fg/h	0.60	0.52	0.39	0.31	0.23	0.59	0.52	0.40	0.32	0.24	2.76	1.81	1.04	0.69	0.43	
		MIN	KW	0.70	0.60	0.45	0.36	0.27	0.69	0.60	0.46	0.37	0.28	3.20	2.10	1.20	0.80	0.50
02/S	16	MAX	1000 Fg/h	5.93	3.96	2.15	0.92	0.86	5.85	3.96	2.15	1.50	0.86	8.63	6.65	3.88	2.42	1.64
03/S			(5/8")	KW	6.90	4.60	2.50	1.07	1.00	6.80	4.60	2.50	1.75	1.00	10.00	7.70	4.50	2.80
04/S	05/S	1000 Fg/h		0.95	0.86	0.69	0.52	0.40	1.03	0.86	0.67	0.52	0.40	4.66	3.28	1.98	1.47	0.78
			MIN	KW	1.10	1.00	0.80	0.60	0.46	1.20	1.00	0.78	0.60	0.46	5.40	3.80	2.30	1.70
04/S	18	MAX	1000 Fg/h	10.32	7.31	3.96	2.58	1.63	10.75	7.31	3.96	2.58	1.63	13.80	11.22	6.65	4.32	2.68
05/S			(3/4")	KW	12.00	8.50	4.60	3.00	1.90	12.50	8.50	4.60	3.00	1.90	16.00	13.00	7.70	5.00
06/S	07/S	1000 Fg/h		1.72	1.50	1.12	0.90	0.69	1.72	1.46	1.12	0.90	0.69	7.08	5.09	2.85	1.98	1.29
08/S		09/S	MIN	KW	2.00	1.75	1.30	1.05	0.80	2.00	1.70	1.30	1.05	0.80	8.20	5.90	3.30	2.30
05/S	22	MAX	1000 Fg/h	14.62	10.32	5.33	3.44	2.15	14.62	10.32	5.42	3.44	2.15	19.85	14.67	9.92	6.82	4.14
06/S			(7/8")	KW	17.00	12.00	6.20	4.00	2.50	17.00	12.00	6.30	4.00	2.50	23.00	17.00	11.50	7.90
07/S	08/S	1000 Fg/h		2.15	1.81	1.46	1.12	0.86	2.06	1.81	1.46	1.12	0.82	10.79	6.82	3.88	2.50	1.64
			MIN	KW	2.50	2.10	1.70	1.30	1.00	2.40	2.10	1.70	1.30	0.95	12.50	7.90	4.50	2.90
06/S	28	MAX	1000 Fg/h	24.94	17.2	9.46	5.93	3.61	24.94	17.20	9.03	5.93	3.61	42.29	31.07	18.99	13.81	8.20
07/S			(1-1/8")	KW	29.00	20.00	11.00	6.90	4.20	29.00	20.00	10.50	6.90	4.20	49.00	36.00	22.00	16.00
08/S	09/S	1000 Fg/h		3.35	2.92	2.32	1.81	1.46	3.35	2.84	2.24	1.81	1.38	15.97	12.08	6.30	4.32	2.85
			MIN	KW	3.90	3.40	2.70	2.10	1.70	3.90	3.30	2.60	2.10	1.60	18.50	14.00	7.30	5.00
08/S	35	MAX	1000 Fg/h	55.89	37.83	21.07	13.76	8.17	55.89	37.83	20.64	13.76	8.17	77.67	53.29	32.79	23.30	14.67
09/S			(1-3/8")	KW	65.00	44.00	24.50	16.00	9.50	65.00	44.00	24.00	16.00	9.50	90.00	64.00	38.00	27.00
10/S	10/S	1000 Fg/h		7.22	6.28	4.90	3.87	2.84	7.22	6.28	4.99	3.87	2.84	24.16	16.40	11.22	6.47	4.14
			MIN	KW	8.40	7.30	5.70	4.50	3.30	8.40	7.30	5.80	4.50	3.30	28.00	19.00	13.00	7.50
09/S	42	MAX	1000 Fg/h	79.11	55.03	30.09	19.78	12.47	79.11	54.17	30.09	19.78	12.04	138.10	94.90	57.00	36.20	23.30
10/S			(1-5/8")	KW	92.00	64.00	35.00	23.00	14.50	92.00	63.00	35.00	23.00	14.00	160.00	110.00	66.00	42.00
11/S	11/S	1000 Fg/h		10.75	8.60	6.71	5.16	3.96	10.32	8.60	6.71	5.25	4.04	33.60	24.20	14.70	9.90	5.95
			MIN	KW	12.50	10.00	7.80	6.00	4.60	12.00	10.00	7.80	6.10	4.70	39.00	28.00	17.00	11.50
10/S	54	MAX	1000 Fg/h	164.00	116.50	69.90	45.70	30.20	164.00	116.50	69.90	45.70	30.20	267.50	190.00	129.50	82.00	56.00
11/S			(2-1/8")	KW	190.00	135.00	81.00	53.00	35.00	190.00	135.00	81.00	53.00	35.00	310.00	220.00	150.00	95.00
12/S	13/S	1000 Fg/h		20.70	17.20	13.37	11.20	8.15	20.70	17.20	13.37	11.20	8.15	69.00	48.50	28.50	19.00	13.00
			MIN	KW	24.00	20.00	15.50	13.00	9.50	24.00	20.00	15.50	13.00	9.50	80.00	56.00	33.00	22.00
11/S-SP	64	MAX	1000 Fg/h	246.00	168.30	95.00	53.50	34.50	246.00	168.30	95.00	53.50	34.50	371.00	263.00	164.00	108.00	69.00
12/S-SP			13/S-SP	KW	285.00	195.00	110.00	62.00	40.00	285.00	195.00	110.00	62.00	40.00	430.00	305.00	190.00	125.00
11/S-SP	67	MAX		1000 Fg/h	258.90	181.20	103.60	60.40	39.70	258.90	181.20	103.60	60.40	39.70	397.00	285.00	181.00	121.00
12/S-SP			(2-5/8")	KW	300.00	210.00	120.00	70.00	46.00	300.00	210.00	120.00	70.00	46.00	460.00	330.00	210.00	140.00
13/S-SP	13/S-SP	1000 Fg/h		29.35	25.00	19.85	15.55	12.00	29.35	25.00	19.85	15.55	12.00	116.50	80.30	45.70	31.00	20.50
			MIN	KW	34.00	29.00	23.00	18.00	14.00	34.00	29.00	23.00	18.00	14.00	135.00	93.00	53.00	36.00
11/S-SP	76	MAX	1000 Fg/h	371.00	246.00	138.00	88.90	51.80	371.00	246.00	138.00	88.90	51.80	578.00	427.00	259.00	168.50	112.00
12/S-SP			(3")	KW	430.00	285.00	160.00	103.00	60.00	430.00	285.00	160.00	103.00	60.00	670.00	495.00	300.00	195.00
13/S-SP	13/S-SP	1000 Fg/h		38.85	32.80	26.30	20.70	15.10	38.85	32.80	26.30	20.70	15.10	138.00	99.00	51.80	33.50	21.50
			MIN	KW	45.00	38.00	30.50	24.00	17.50	45.00	38.00	30.50	24.00	17.50	160.00	115.00	60.00	39.00
11/S-SP	80	MAX	1000 Fg/h	388.40	258.90	146.70	94.95	56.10	388.40	258.90	146.70	94.95	56.10	613.00	457.00	285.00	190.00	129.50
12/S-SP			(3-1/8")	KW	450.00	300.00	170.00	110.00	65.00	450.00	300.00	170.00	110.00	65.00	710.00	530.00	330.00	220.00
13/S-SP	13/S-SP	1000 Fg/h		41.42	34.50	27.60	21.60	15.55	41.42	34.50	27.60	21.60	15.55	155.00	112.00	63.00	42.30	28.50
			MIN	KW	48.00	40.00	32.00	25.00	18.00	48.00	40.00	32.00	25.00	18.00	180.00	130.00	73.00	49.00
FAS125.40	114.3	MAX	1000 Fg/h	530.50	388.50	241.50	151.00	95.00	552.50	405.240	241.50	151.00	90.50	932.00	664.50	423.00	267.50	172.50
FAS150.40			(4-1/2")	KW	615.00	450.00	280.00	175.00	110.00	640.00	470.00	280.00	175.00	105.00	1080.00	770.00	490.00	310.00
		1000 Fg/h		164.00	121.00	62.00	40.00	25.00	151.00	108.00	55.00	34.50	22.50	241.50	168.50	108.00	63.00	41.50
			MIN	KW	190.00	140.00	72.00	47.50	29.00	175.00	125.00	64.00	40.00	26.00	280.00	195.00	125.00	73.00

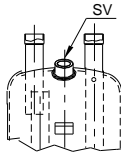
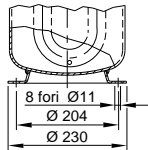
TIPO 02/S ÷ 13/S / TYPE 02/S ÷ 13/S

ODS (Cu) ODS (Cu)

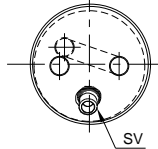


A RICHIESTA ON REQUEST	
PED CAT.	SV
0 / I	1/4" NPT
II	1/2" NPT

\* NOTA / NOTE  
PER 12/S E 13/S  
FOR 12/S AND 13/S



A RICHIESTA  
ON REQUEST



ETICHETTE / LABELS

CAT. 0

FRIGO MEC S.p.A. LEONARDO VERONA-Italy 137045		<input type="checkbox"/>
Tipo		
Fabbricazione: Nr.		
Anno di fabbr.		
Gruppo Fluidi	Escluso	
Categoria	Volume V/L	
Temperatura TS-°C		
Pres.max.consentita PS-bar		
Pres. di collaudo PT-bar		

CAT. I

FRIGO MEC S.p.A. LEONARDO VERONA-Italy 137045		<input type="checkbox"/>
Tipo		
Fabbricazione: Nr.		
Anno di fabbr.		
Gruppo Fluidi	Escluso	
Categoria	Volume V/L	
Temperatura TS-°C		
Pres.max.consentita PS-bar		
Pres. di collaudo PT-bar		

CAT. II

FRIGO MEC S.p.A. LEONARDO VERONA-Italy 137045		<input type="checkbox"/>
Tipo		
Fabbricazione: Nr.		
Anno di fabbr.		
Gruppo Fluidi	Escluso	
Categoria	Volume V/L	
Temperatura TS-°C		
Pres.max.consentita PS-bar		
Pres. di collaudo PT-bar		

ESEMPLI DI ORDINAZIONE / ORDERS EXAMPLES

Attacco NPT (a richiesta)  
Connection NPT (on request)

Attacchi / connections

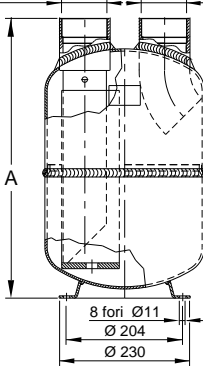
02/S - 25 - ODS 16 + SV

Pressione max d'esercizio  
Working max pressure

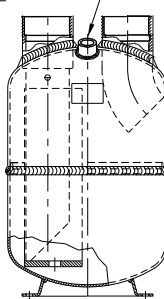
Tipo/Type

TIPO 11/S-SP ÷ 13/S-SP / TYPE 11/S-SP ÷ 13/S-SP

ODS (Fe) ODS (Fe)



1/2" NPT



A RICHIESTA  
ON REQUEST

ETICHETTE / LABELS

CAT. II

FRIGO MEC S.p.A. LEONARDO VERONA-Italy 137045		<input type="checkbox"/>
Tipo		
Fabbricazione: Nr.		
Anno di fabbr.		
Gruppo Fluidi	Escluso	
Categoria	Volume V/L	
Temperatura TS-°C		
Pres.max.consentita PS-bar		
Pres. di collaudo PT-bar		

ESEMPLI DI ORDINAZIONE / ORDERS EXAMPLES

Attacco NPT (a richiesta)  
Connection NPT (on request)

Attacchi / connections

12/S-SP - 25 - ODS 76 + SV

Pressione max d'esercizio  
Working max pressure

Tipo/Type

\*\* VEDI "CRITERI DI SCELTA" A PAG. 22 / \*\*SEE "CRITERIA FOR SELECTION" ON PAGE 22



COSTRUZIONE COMPONENTI PER LA  
REFRIGERAZIONE ED IL CONDIZIONAMENTO  
COMPONENTS MANUFACTURING FOR  
S.p.A. REFRIGERATION AND AIR CONDITIONING

SEPARATORI DI LIQUIDO CAT. 0-II / SUCTION ACCUMULATORS CAT. 0-II

FLÜSSIGKEITS-ABSCHIEDER CAT. 0-II / SÉPARATEURS DE LIQUIDE CAT. 0-II

TABELLA A/TABLE A: DATI TECNICI, TECHNICAL DATA - SERIE: PS = 25 bar

Temperatura TS - °C Temperature TS - °C		Min. -10	Max. +120	Min. -50	Max. +120	Pressione di collaudo PT Test pressure PT		
Pressione max. consentita Max permissible pressure		25		18		PT-bar: 35.75 (25x1.43)		
PS -bar PS -bar		25		18		PT-bar: 35.75 (25x1.43)		
Refrigeranti/Refrigerants: R22,R502,R134a,R401A,R401B,R402A,R402B,R404A,R407C,R507 e altri/ and other ones								

PED C A T.	T I P P O E	ØD	A	Ø ODS attacchi / connections						C			VOLUME* LITRES	M VITE SCREW	PESO Kg WEIGHT				
				millimetri / millimeters			pollici / inch			interasse									
				Opzioni / Options			Opzioni / Options			distance between axes									
0	01/S	77	245	-	12	-	-	-	1/2"	-	-	-	41	43	-	-	0.88	M8	1.0
	02/S	100	230	12	16	-	-	-	1/2"	5/8"	-	-	41	43	-	-	1.3	M8	1.1
	03/S	100	270	12	16	-	-	-	1/2"	5/8"	-	-	41	43	-	-	1.6	M8	1.25
I	04/S	120	280	16	18	22	-	-	5/8"	3/4"	7/8"	-	43	54	74	-	2.3	M8	1.80
	05/S	130	355	16	18	22	-	-	5/8"	3/4"	7/8"	-	43	54	74	-	3.4	M8	2.50
	06/S	140	375	18	22	28	-	-	3/4"	7/8"	1-1/8"	-	54	74	74	-	4.6	M8	3.40
II	07/S	160	385	18	22	28	-	-	3/4"	7/8"	1-1/8"	-	54	74	92	-	5.6	M10	4.15
	08/S	180	430	22	28	35	-	-	7/8"	1-1/8"	1-3/8"	-	74	92	105	-	7.8	M10	5.60
	09/S	220	415	28	35	42	-	-	1-1/8"	1-3/8"	1-5/8"	-	92	105	128	-	11	M10	6.50
11	10/S	260	495	35	42	54	-	-	1-3/8"	1-5/8"	2-1/8"	-	105	128	166	-	19	M10	11.5
	11/S	280	550	42	54	-	-	-	1-5/8"	2-1/8"	-	-	128	166	-	-	24.5	M12	16.5
	11/S-SP	280	550	64	67	76	80	-	2-5/8"	3"	3-1/8"	-	140	140	140	140	24.5	NOTA	16.5
12	12/S	300	585	54	-	-	-	-	2-1/8"	-	-	-	166	-	-	-	30	NOTA	20.5
	12/S-SP	300	585	64	67	76	80	-	2-5/8"	3"	3-1/8"	-	140	140	140	140	30	NOTA	20.5
	13/S	300	655	54	-	-	-	-	2-1/8"	-	-	-	166	-	-	-	35	NOTA	22.0
13	13/S-SP	300	655	64	67	76	80	-	2-5/8"	3"	3-1/8"	-	140	140	140	140	35	NOTA	22.0

TABELLA B/TABLE B: DATI TECNICI, TECHNICAL DATA - SERIE: PS = 31 bar

Temperatura TS - °C Temperature TS - °C		Min. -10	Max. +120	Min. -50	Max. +120	Pressione di collaudo PT Test pressure PT		
Pressione max. consentita Max permissible pressure		31		23		PT-bar: 44.33 (31x1.43)		
PS -bar PS -bar		31		23		PT-bar: 44.33 (31x1.43)		
Refrigeranti/Refrigerants: R22,R502,R134a,R401A,R401B,R402A,R402B,R404A,R407C,R410A,R507 e altri/ and other ones								

PED C A T.	T I P P O E	ØD	A	Ø ODS attacchi / connections						C			VOLUME* LITRES	M VITE SCREW	PESO Kg WEIGHT				
				millimetri / millimeters			pollici / inch			interasse									
				Opzioni / Options			Opzioni / Options			distance between axes									
0	01/S	77	245	-	12	-	-	-	1/2"	-	-	-	41	43	-	-	0.88	M8	1.0
	02/S	100	230	12	16	-	-	-	1/2"	5/8"	-	-	41	43	-	-	1.3	M8	1.1
	03/S	100	270	12	16	-	-	-	1/2"	5/8"	-	-	41	43	-	-	1.6	M8	1.25
I	04/S	120	280	16	18	22	-	-	5/8"	3/4"	7/8"	-	43	54	74	-	2.3	M8	1.80
	05/S	130	355	16	18	22	-	-	5/8"	3/4"	7/8"	-	43	54	74	-	3.4	M8	2.50
	06/S	140	375	18	22	28	-	-	3/4"	7/8"	1-1/8"	-	54	74	74	-	4.6	M8	3.40
II	07/S	160	385	18	22	28	-	-	3/4"	7/8"	1-1/8"	-	54	74	92	-	5.6	M10	4.15
	08/S	180	430	22	28	35	-	-	7/8"	1-1/8"	1-3/8"	-	74	92	105	-	7.8	M10	5.60
	09/S	220	415	28	35	42	-	-	1-1/8"	1-3/8"	1-5/8"	-	92	105	128	-	11	M10	6.50
11	10/S	260	495	35	42	54	-	-	1-3/8"	1-5/8"	2-1/8"	-	105	128	166	-	19	M10	11.5
	11/S	280	550	42	54	-	-	-	1-5/8"	2-1/8"	-	-	128	166	-	-	24.5	M12	16.5
	11/S-SP	280	550	64	67	76	80	-	2-5/8"	3"	3-1/8"	-	140	140	140	140	24.5	NOTA	16.5
12	12/S	300	585	54	-	-	-	-	2-1/8"	-	-	-	166	-	-	-	30	NOTA	20.5
	12/S-SP	300	585	64	67	76	80	-	2-5/8"	3"	3-1/8"	-	140	140	140	140	30	NOTA	20.5

TABELLA C/TABLE C: DATI TECNICI, TECHNICAL DATA - SERIE: PS = 34 bar

Temperatura TS - °C Temperature TS - °C		Min. -10	Max. +120	Min. -50	Max. +120	Pressione di collaudo PT Test pressure PT		
Pressione max. consentita Max permissible pressure		34		25		PT-bar: 48.62 (34x1.43)		
PS -bar PS -bar		34		25		PT-bar: 48.62 (34x1.43)		
Refrigeranti/Refrigerants: R22,R502,R134a,R401A,R401B,R402A,R402B,R404A,R407C,R410A,R507 e altri/ and other ones								

PED C A T.	T I P P O E	ØD	A	Ø ODS attacchi / connections						C			VOLUME* LITRES	M VITE SCREW	PESO Kg WEIGHT				
				millimetri / millimeters			pollici / inch			interasse									
				Opzioni / Options			Opzioni / Options			distance between axes									
0	01/S	77	245	-	12	-	-	-	1/2"	-	-	-	41	43	-	-	0.88	M8	1.0
	02/S	100	230	12	16	-	-	-	1/2"	5/8"	-	-	41	43	-	-	1.3	M8	1.1
	03/S	100	270	12	16	-	-	-	1/2"	5/8"	-	-	41	43	-	-	1.6	M8	1.25
I	04/S	120	280	16	18	22	-	-	5/8"	3/4"	7/8"	-	43	54	74	-	2.3	M8	1.80
	05/S	130	355	16	18	22	-	-	5/8"	3/4"	7/8"	-	43	54	74	-	3.4	M8	2.50
	06/S	140	375	18	22	28	-	-	3/4"	7/8"	1-1/8"	-	54	74	74	-	4.6	M8	3.40
II	07/S	160	385	18	22	28	-	-	3/4"	7/8"	1-1/8"	-	54	74	92	-	5.6	M10	4.15
	08/S	180	430	22	28	35	-	-	7/8"	1-1/8"	1-3/8"	-	74	92	105	-	7.8	M10	5.60
	09/S	220	415	28	35	42	-	-	1-1/8"	1-3/8"	1-5/8"	-	92	105	128	-	11	M10	6.50
11	10/S	260	495	35	42	54	-	-	1-3/8"	1-5/8"	2-1/8"	-	105	128	166	-	19	M10	11.5
	11/S	280	550	42	54	-	-	-	1-5/8"	2-1/8"	-	-	128	166	-	-	24.5	M12	16.5
	11/S-SP	280	550	64	67	76	80	-	2-5/8"	3"	3-1/8"	-	140	140	140	140	24.5	NOTA	16.5

08C26: N.B. A norma di legge il presente catalogo non può essere riprodotto nei testi e nelle rappresentazioni grafiche da ditte concorrenti. NOTES: According to the law in force, any text or graphic reproduction of this catalogue, even partial, is strictly prohibited.